

表 1(续)

牌号	包铝分类	供应状态	试样状态	厚度 ^a /mm	抗拉强度 ^b R_m /MPa	规定非比例 延伸强度 ^b $R_{p0.2}$ /MPa	断后伸长率/%		弯曲 半径 ^d
							A_{50mm}	$A_{5.65}^c$	
							不 小 于		
5A03	—	0	0	>0.50~4.50	195	100	16	—	—
		H14、H24 H34	H14、H24 H34	>0.50~4.50	225	195	8	—	—
		H112	H112	>4.50~10.00	185	80	16	—	—
				>10.00~12.50	175	70	13	—	—
				>12.50~25.00	175	70	—	13	—
				>25.00~50.00	165	60	—	12	—
F	—	>4.50~150.00	—	—	—	—	—		
5A05	—	0	0	0.50~4.50	275	145	16	—	—
		H112	H112	>4.50~10.00	275	125	16	—	—
				>10.00~12.50	265	115	14	—	—
				>12.50~25.00	265	115	—	14	—
				>25.00~50.00	255	105	—	13	—
F	—	>4.50~150.00	—	—	—	—	—		
5A06	工艺包铝	0	0	0.50~4.50	315	155	16	—	—
		H112	H112	>4.50~10.00	315	155	16	—	—
				>10.00~12.50	305	145	12	—	—
				>12.50~25.00	305	145	—	12	—
				>25.00~50.00	295	135	—	6	—
F	—	>4.50~150.00	—	—	—	—	—		
5082	—	H18 H38	H18 H38	>0.20~0.50	335	—	1	—	—
		H19 H39	H19 H39	>0.20~0.50	355	—	1	—	—
		F	—	>4.50~150.00	—	—	—	—	—
5005	—	0 H111	0 H111	>0.20~0.50	100~145	35	15	—	0t
				>0.50~1.50			19	—	0t
				>1.50~3.00			20	—	0t
				>3.00~6.00			22	—	1.0t
				>6.00~12.50			24	—	1.5t
				>12.50~50.00			—	20	—

表 1(续)

牌号	包铝分类	供应状态	试样状态	厚度 ^a /mm	抗拉强度 ^b R_m /MPa	规定非比例 延伸强度 ^b $R_{p0.2}$ /MPa	断后伸长率/%		弯曲 半径 ^d
							A_{50mm}	$A_{5.65}^c$	
不 小 于									
5005	—	H12	H12	>0.20~0.50	125~165	95	2	—	0t
				>0.50~1.50			2	—	0.5t
				>1.50~3.00			4	—	1.0t
				>3.00~6.00			5	—	1.0t
		H14	H14	>0.20~0.50	145~185	120	2	—	0.5t
				>0.50~1.50			2	—	1.0t
				>1.50~3.00			3	—	1.0t
				>3.00~6.00			4	—	2.0t
		H16	H16	>0.20~0.50	165~205	145	1	—	1.0t
				>0.50~1.50			2	—	1.5t
				>1.50~3.00			3	—	2.0t
				>3.00~4.00			3	—	2.5t
		H18	H18	>0.20~0.50	185	165	1	—	1.5t
				>0.50~1.50			2	—	2.5t
				>1.50~3.00			2	—	3.0t
		H22 H32	H22 H32	>0.20~0.50	125~165	80	4	—	0t
				>0.50~1.50			5	—	0.5t
				>1.50~3.00			6	—	1.0t
				>3.00~6.00			8	—	1.0t
		H24 H34	H24 H34	>0.20~0.50	145~185	110	3	—	0.5t
				>0.50~1.50			4	—	1.0t
				>1.50~3.00			5	—	1.0t
				>3.00~6.00			6	—	2.0t
		H26 H36	H26 H36	>0.20~0.50	165~205	135	2	—	1.0t
				>0.50~1.50			3	—	1.5t
				>1.50~3.00			4	—	2.0t
				>3.00~4.00			4	—	2.5t
		H28 H38	H28 H38	>0.20~0.50	185	160	1	—	1.5t
>0.50~1.50	2			—			2.5t		
>1.50~3.00	3			—			3.0t		
H112	H112	>6.00~12.50	115	—	8	—	—		
		>12.50~40.00	105		—	10	—		
		>40.00~80.00	100		—	16	—		
F	—	>2.50~150.00	—	—	—	—	—		

